第 14 章: FB-PLC 之 NC 定位控制

早期使用一般馬達來作定位控制,由於速度不快、或者精度要求不高,所以足以應付所需;當機械運轉爲了求取效率而將速度加快時,當製成品品質、精度要求愈高時,馬達停止位置之控制就不是一般馬達所能勝任了!解決此問題之最佳方案是採用 NC 定位控制器搭配步進或伺服馬達作定位控制。但在過去,因其價位極高,而限制了其使用之普遍性,近年來拜技術之精進及成本之降低,其價位己堪稱低廉,使用之數量己有愈來愈多之趨勢。爲因應此趨勢,FB-PLC 將目前市售專用之 NC 定位控制器功能整合在 FB-PLC 內部 ASIC 晶片內,除免卻 PLC 與專用 NC 定位控制器間繁雜之資料交換與連結程序外,更大幅降低整體成本,爲使用者提供一價廉質優、簡易方便之 PLC 整合 NC 定位控制之答案。

14.1 NC 定位控制之方式

PLC 與步進或伺服驅動器之控制界面大致有下列方式:

- 透過數位 I/O 方式下達命令:使用簡單但應用靈活度較差
- 透過類比輸出方式下達命令:控制反應較靈敏但成本較高且較易受雜訊干擾
- 透過通訊方式下達命令:通訊協定無標準且受限於通訊反應,因此應用有瓶頸
- 透過高速脈波方式下達命令:成本低廉容易準確控制

以高速脈波方式控制步進或伺服驅動器是較常被使用之方式; PLC 之 CPU 模組如有內含多軸高速脈波輸出以及高速硬體計數器,且能提供簡易使用、設計之定位程式編輯,則對於此方面之應用,更是如虎添翼、如魚得水、得心應手極了!

常用的 PLC 結合伺服驅動器所構成之 NC 伺服系統有如下二種:

● 半閉迴路控制

PLC 衹負責送出高速脈波命令給伺服驅動器,裝在伺服馬達之位移偵測信號直接迴授至伺服驅動器,閉迴路僅及伺服驅動器與伺服馬達;優點是控制簡單精度已足(已適合大部份之應用),缺點是不能真正反應實際經過傳動元件之真正位移量,況且如元件磨耗、老化或不良,無法加以補償或檢知。

●閉迴路控制

PLC 負責送出高速脈波命令給伺服驅動器,除了裝在伺服馬達之位移偵測信號直接迴授至伺服驅動器外,外加位移偵測器裝在傳動元件之後,真正反應實際位移量,並將此信號迴授至 PLC 內含之高速硬體計數器,如此可作更精緻之控制,且可避免上述半閉迴路之缺點。

14.2 絕對座標與相對座標

移動距離之指定,可以絕對位置來指定(絕對座標定位),或以相對距離來指定(相對座標定位);而 DRV 指令用來驅動馬達。

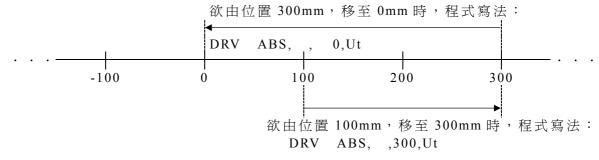
當以絕對座標來標示移動距離時,

如目前位於 100mm, 欲行走至 300mm 時, 則定位指令為: DRV ABS, ,300,Ut 如目前位於 300mm, 欲行走至 0mm 時, 則定位指令為: DRV ABS, , 0,Ut

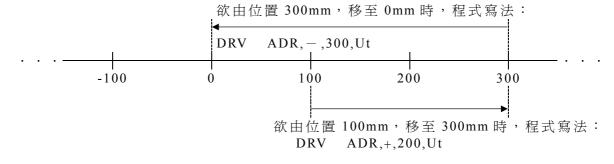
當以相對座標來標示移動距離時,

如目前位於 100mm, 欲行走至 300mm 時, 則定位指令為: DRV ADR,+,200,Ut 如目前位於 300mm, 欲行走至 0mm 時, 則定位指令為: DRV ADR,-,300,Ut

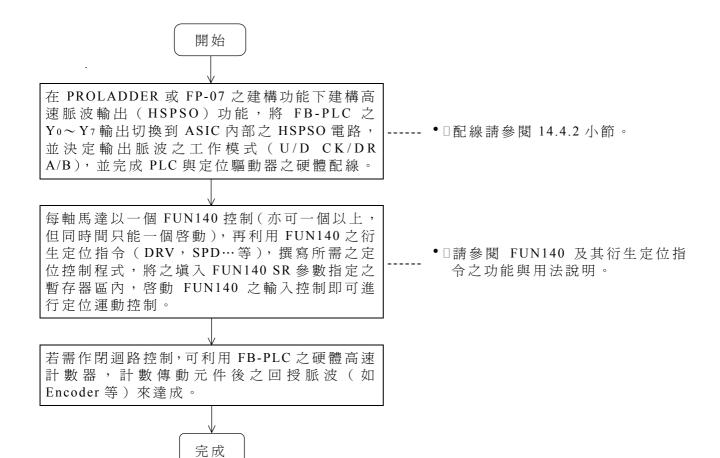
• 絕對座標標示



• 相對座標標示



14.3 使用 FB-PLC 定位控制之步驟



14.4 FB-PLC 之定位控制硬體說明

14.4.1 HSPSO 之輸出電路結構

FB-PLC 依機型不同分別可提供 1 軸(19/20 點主機)、2 軸(26/28 點主機)及 4 軸(36/40 點主機)之 NC 定位控制。在輸出脈波頻率方面則分爲可達 20KHz(單相)/10K(雙相)之低速單端電晶體輸出機型(FBE-××MCT),及可高達 512KHz(單/雙相均可)之高速差動輸出之機型(FBN-××MCT)兩種系列型別。

高速脈波輸出電路共用 FB-PLC 之 $Y_0 \sim Y_7$ 外界輸出點(端子台或牛角座輸出)。在未使用到 HSPSO 功能(未於建構功能下建構 PSO 功能)時,FB-PLC 之 $Y_0 \sim Y_7$ 外界輸出點是對應到 PLC 內部之輸出繼電器 $Y_0 \sim Y_7$ 之狀態。但當有建構 HSPSO 時,則 $Y_0 \sim Y_7$ 外界輸出點將直接切換到 ASIC 內部之 HSPSO 輸出電路,和 PLC 內部之 $Y_0 \sim Y_7$ 繼電器無關。

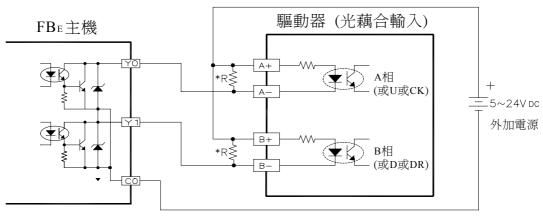
軸號	外 界	Ē	輸出模式		】 ·
中田 幼儿	輸出點	U/D 輸出	K/R 輸出	A/B 輸出	V用 н <u>т</u>
PSO0	Yo, Y1	$Y_0=U$, $Y_1=D$	$Y_0=K, Y_1=R$	$Y_0=A$, $Y_1=B$	
PSO1	Y2, Y3	$Y_2=U$, $Y_3=D$	$Y_2=K$, $Y_3=R$	$Y_2=A$, $Y_3=B$	僅 26/28 及 36/40 點主機
PSO2	Y4, Y5	$Y_4=U$, $Y_5=D$	$Y_4=K, Y_5=R$	$Y_4=A$, $Y_5=B$	僅 36/40 點主機
PSO3	V ₄ V ₇	V ₄ =II V ₇ =D	$V_{\ell} = K V_{\tau} = P$	$V_{\ell} = \Lambda$ $V_{\tau} = R$	

下表爲 FB-PLC 主機各軸輸出點之信號明細與可選擇之輸出模式:

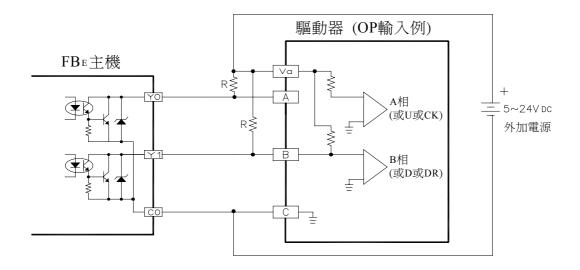
14.4.2 FB-PLC 定位控制之硬體配線

以 FBE 及 FBN 主機之第 0 軸 (PSOO) 為例,圖示於下,其餘亦同。

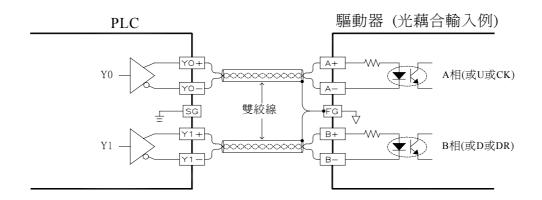
A、FBE 單端輸出之配線

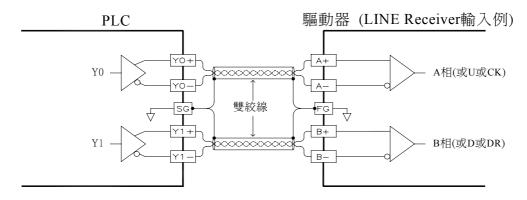


* R 之使用請參閱硬體篇手冊



B、FBN主機差動輸出之配線





(Line Receiver 輸入需使 PLC 與驅動器之 FG 相連,除去共模電位)

14.5 FB-PLC 之定位控制功能說明

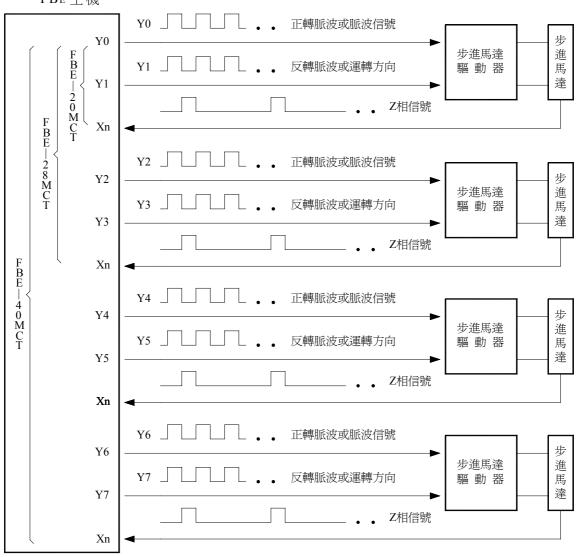
FB-PLC 之定位功能將市售專用 NC 定位控制器整合於 PLC 內,使 PLC 與 NC 控制器能共用相同之資料區,而無需作兩系統間之資料交換與同步控制等繁複工作,但仍可用一般習用之 NC 定位控制指令 (例如 DRV、SPD…等)。

一台 FB-PLC 最多可控制 4 軸之定位運動,並可作多軸同動控制,但僅提供點對點之定位速度控制,不提供各軸間直線或圓弧補間功能。當系統應用超過 4 軸時尚可利用 FB-PLC 之 CPU LINK 功能達到更多之定位運動控制。

FBE、FBN 主機所使用之 NC 定位控制指令完全相同。其差異如前節所述,僅在於輸出電路之不同而己。我們假設 FBE 主機主要用於較低速之步進馬達控制,而 FBN 主機則應用於高速之伺服馬達控制。因此以下我們僅以 FBE 主機驅動步進馬達之連線示意圖及 FBN 主機驅動伺服馬達之連線示意圖說明,當然用 FBE 主機去驅動伺服馬達或以 FBN 主機去驅動步進馬達,只要其電路結構(單端或差動)及頻率能搭配仍然可以完美工作。

14.5.1 FB-PLC 之步進馬達界面

FBE主機



步進馬達是專門接受輸入脈波來達成角度或距離之控制;因此,馬達之回轉角度與外部輸入之脈波數成正比,而馬達之轉速與脈波頻率成正比。

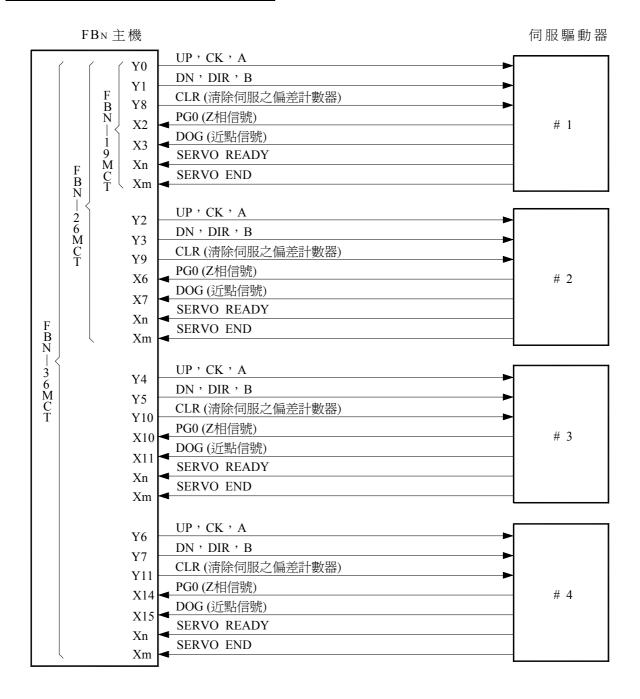
N: 馬達轉速 (RPM)

 $N(RPM) = 60 \times f / n$ f: 脈波頻率 (Ps/Sec)

n:馬達轉一圈所需之脈波數(Ps/Rev)

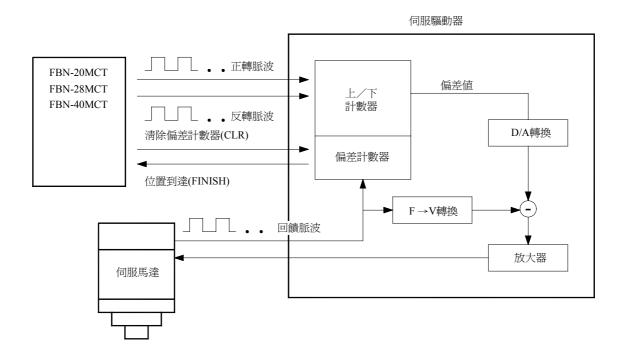
+□ 申/ ₊	基本	FU	LL	НА	.LF
相數	脈波角度	脈波角度	轉一圈所需脈波	脈波角度	轉一圈所需脈波
5 相	0.36 °	0.36 °	1000	0.18 °	2000
3 作目	0.72 °	0.72 °	500	0.36 °	1000
4 相	0.90 °	0.90 °	400	0.45 °	800
2 相	1.80 °	1.80 °	200	0.90 °	400

14.5.2 FB-PLC 之伺服馬達界面



- ※ 上圖 Y0~Y7 為特定使用外, Y8~Y11 及各輸入點可根據需要自行調配使用。
- ※ 安全保護之左限、右限極限開關信號亦需接入 PLC 以確保能安全作動。

14.5.3 伺服馬達工作示意圖



- 伺服馬達之譯碼器(Encoder)將位移偵測信號回饋至伺服驅動器,驅動器將輸入信號之 脈波頻率和脈波數與回饋信號之頻率和脈波數,經內部之偏差計數器與頻率轉電壓電路處 理後,得到脈波偏差值與轉速誤差值,藉以控制伺服馬達達成高速、精密之速度與位置閉 迴路處理系統。
- 伺服馬達之轉速與輸入信號之脈波頻率成正比,而馬達之移動量則由脈波數決定。
- •一般而言,伺服馬達之控制誤差爲±1個脈波。

14.6 NC 定位控制指令之功能說明

FB-PLC 之 NC 定位控制相關之指令,如下四個指令。

FUN140(HSPSO)高速脈波輸出指令,包含如下之8個衍生定位指令:

 1. SPD
 5. ACT

 2. DRV
 6. EXT

 3. DRVC
 7. GOTO

 4. WAIT
 8. MEND

 5. ACT

 月來撰寫定位程式,存入FUN140之SR參數區

- FUN141 (MPARA) 定位參數設定指令
- FUN142 (PSOFF) 強制停止脈波輸出指令
- FUN143(PSCNV)目前脈波值轉換爲顯示值指令

茲分別就上述四指令作功能說明於後:

FUN140 FUN140 高速脈波輸出 (含衍生定位指令) **HSPSO HSPSO**

> Ps :第幾組 Pulse Output (0~3) - 140.HSPSO — 0: Y0 & Y1

EN - Ps : -ACT 執行控制 1: Y2 & Y3 SR: 2: Y4 & Y5 -ERR 暫停輸出 PAU WR: 3: Y6 & Y7

SR: 定位程式起始暫存器(範例說明) 放棄輸出 ABT -DN

WR: 指令運作起始暫存器(範例說明), 共佔用

7個暫存器,其它程式不可重覆使用。

節	HR	DR	ROR	K
演置	R0	D0	R5000	
賛	 R3839	D3071	R8071	
Ps				0~3
SR	0	0	0	
WR	0	0	*	

指令說明

- 1. FUN140 (HSPSO) 指令之 NC 定位程式是以文字之程式書寫方式來編輯;每一定位點我們稱 一步(含輸出頻率、動作行程、轉移條件),一個 FUN140 最多可編 250 步定位點,每一步定 位點需佔9個暫存器。
- 2. 將定位程式存在暫存器最大好處是,如果結合人機作機台操控設定,則可將定位程式存入人 機,更換模具時,可直接由人機操作存取該副模具之定位程式。
- 3. 本指令之 NC 定位無直線補間功能。
- 4. 當執行控制輸入 "EN"=1 時,如 Ps0~3 沒有被其它 FUN140 指令佔用 (Ps0=M1992, Ps1=M1993, Ps2=M1994, Ps3=M1995 之狀態為 ON), 則由下一步定位點開始執行(如已至 最後一步,則重新由第 1 步開始執行);如 Ps0~3 被其它 FUN140 指令佔用(Ps0=M1992, Ps1=M1993, Ps2=M1994, Ps3=M1995 之狀態爲 OFF),則等佔用之 FUN140 釋出控制權,本 指令取得定位控制之脈波(Pulse)輸出權。
- 5. 當執行控制 "EN" =0 時,馬上停止脈波輸出。
- 6. 當暫停輸出 "PAU"=1,且執行控制 "EN" 先前為 1 時,則暫停脈波輸出;當暫停輸出 "PAU" =0,而執行控制 "EN"仍爲 1 時,繼續輸出未完成之脈波數。
- 7. 當放棄輸出 "ABT"=1 時,馬上停止脈波輸出。(下一次當執行控制輸入 "EN"=1 時,重新 由第一步定位點開始執行)
- 8. 當脈波輸出中,輸出指示 "ACT" ON。
- 9. 當指令執行錯誤時,輸出指示 "ERR" ON。(錯誤代碼存放於錯誤碼暫存器)
- 10.當每一步定位點完成時,輸出指示 "DN" ON。

NC定位控制指令

FUN140
HSPSO高速脈波輸出
(含衍生定位指令)FUN140
HSPSO

*** 務必設定 Pulse Output 之工作模式(不設定時,Y0~Y7當作一般輸出)

為 U/D, K/R 或 A/B 等三種模式之一, Pulse Output 才能正常輸出。

U/D 模式: Y0 (Y2, Y4, Y6) 送出上數脈波

Y1 (Y3, Y5, Y7) 送出下數脈波

K/R 模式:Y0(Y2,Y4,Y6)送出脈波

Y1 (Y3, Y5, Y7) 送出方向信號; ON=上數, OFF=下數

A/B 模式: Y0 (Y2, Y4, Y6) 送出 A 向脈波

Y1 (Y3, Y5, Y7) 送出 B 向脈波

• Pulse Output 輸出極性可選擇 Normal ON 或 Normal OFF。

● 在 PROLADDER "HSC"設定頁可設定 Pulse Output 之工作模式。

【介面處理信號】

M1992:ON, Ps0 Ready M1996:ON, Ps0 完成最後一步

OFF, Ps0 作動中

M1993:ON, Ps1 Ready M1997:ON, Ps1 完成最後一步

OFF, Ps1 作動中

M1994:ON, Ps2 Ready M1998:ON, Ps2 完成最後一步

OFF, Ps2 作動中

M1995: ON, Ps3 Ready M1999: ON, Ps3 完成最後一步

OFF, Ps3 作動中

M2000: ON, 多軸同動(控制 Ladder 程式在同一掃描時間, Ps0~3 之 FUN140 同時啓動,則 其脈波會同時輸出而不會有任何時差)。

: OFF, Ps0~3 之 FUN140 啓動時,該軸脈波立即輸出;由於 Ladder 程式是先後執行, 所以就算 Ps0~3 之 FUN140 在同一掃描時間啓動,其脈波輸出一定會有時差。

Ps No.	目前輸出頻率	目前 PS 位置	剩餘待輸出 PS 數	錯誤碼
Ps0	DR4080	DR4088	DR4072	R4060
Ps1	DR4082	DR4090	DR4074	R4061
Ps2	DR4084	DR4092	DR4076	R4062
Ps3	DR4086	DR4094	DR4078	R4063

※R4056: 低位元組之值=5AH 時,高速脈波輸出中,可隨時動態更改輸出頻率。

低位元組之值不爲 5AH 時, 高速脈波輸出中, 不能動態更改輸出頻率。

高位元組之值=1時,動態變化頻率會自動減速。

高位元組之值不爲 1 時,動態變化頻率不會自動減速。

R4056: 內定值為 0

R4064: Ps0 每步結束時之步號 R4065: Ps1 每步結束時之步號 R4066: Ps2 每步結束時之步號 R4067: Ps3 每步結束時之步號

● 定位程式格式: SR:定位程式起始暫存器,說明如下: SR	SR A55AH : 有效定位程式,起始暫存器旗標必為 A55AH SR+1 總步數 : 1~250 SR+2 : 1~250 SR+3 : 1~250 SR+4 : 5 SR+6 : 7 SR+7 : 7 SR+8 : 7 SR+9 : 7 SR+10 : 7			令)	HSPSO
SR A55AH ; 有效定位程式,起始暫存器旗標必為 A55AH SR+1 總步數 ; 1~250 SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 第一步定位點程式(每步佔用9個暫存器) SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR A55AH : 有效定位程式, 起始暫存器旗標必為 A55AH SR+1 總步數 : 1~250 SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 第一步定位點程式(每步佔用9個暫存器) SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式	● 定位程式格:	? :		
SR+1 總步數 : 1~250 SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第一步定位點程式(每步佔用 9 個暫存器)	SR+1 總步數 : 1~250 SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 第一步定位點程式(每步佔用9個暫存器) SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第N步定位點程式	SR:定位程	式起始暫存器,說明如下:		
SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR+2 SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式 (每步佔用 9 個暫存器) 第 N 步定位點程式	SR	A55AH ;有效定位程式,起	已始暫存器旗標必爲 A55AH	
SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR+3 SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式 (毎歩佔用 9 個暫存器) 第 N 歩定位點程式	SR+1	總步數 ; 1~250		
SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第一步定位點程式(每步佔用 9 個暫存器)	SR+4 SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式	SR+2			
SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR+5 SR+6 SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式(每歩佔用9個暫存器) 第 N 歩定位點程式	SR+3			
SR+6	SR+6 第一步定位點程式(每步佔用 9 個暫存器) SR+7 SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式	SR+4			
SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR+7 SR+8 SR+9 SR+10	SR+5			
SR+8 SR+9 SR+10	SR+8 SR+9 SR+10 第 N 步定位點程式	SR+6		·式(每步佔用9個暫存器)	
SR+9 SR+10	SR+9 SR+10	SR+7			
SR+10	第 N 步定位點程式	SR+8			
	第 N 步定位點程式	SR+9			
第 N 步定位點程式		SR+10			
第 N 步定位點程式			,		
第 N 步定位點程式					
第 N 步定位點程式					
第 N 步定位點程式					
第 N 步定位點程式					
第 N 步定位點程式					
				上程 式	
	SR+N×9+2			1111	
	SR+N×9+2				
	SR+N×9+2				
	SR+N×9+2				
$SR+N\times9+2$		SR+N×9+2			

FUN140	高速脈波輸出	FUN140
HSPSO	(含衍生定位指令)	HSPSO

● 指令運作工作暫存器說明:

WR 為起始暫存器

WR+0	目前工作或停留步數
WR+1	工作旗標
WR+2	系統使用
WR+3	系統使用
WR+4	系統使用
WR+5	系統使用
WR+6	系統使用

WR+0: 如果本指令正執行中,則該暫存器之內容值即爲正執行之步數(1~N);

如果本指令未執行中,則該暫存器之內容值代表目前所停留之步數。

當執行控制 "EN"=1 時,會將目前步數加一再執行,亦即執行下一步(如果目前步數已指到最後一步,則會重新由第一步開始執行)。

啓動執行控制 "EN" =1 前,使用者可先更新 WR+0 之內容值以決定由那一步開始執行 (WR+0 之內容=0 時,執行控制 "EN" = 1 時,代表由第一步開始執行)。

WR+1: B0~B7,總步數

B8 = ON, 暫停輸出

B9 =ON,等待轉移條件

B10=ON,連續運轉(輸出總行程設定為0Ut)

B12=ON,脈波輸出中(輸出指示 "ACT")

B13=ON,指令執行錯誤(輸出指示 "ERR")

B14=ON,一步定位點完成(輸出指示 "DN")

- *** 當 FUN140 指令被啓動後(WR+1 之 B12=ON),如果脈波輸出尚未完成而因緊急停機或 自動切換為手動使得該指令不再被執行到時,下次啟動該指令前,務必先將 WR+1 暫存 器淸除為 0,該指令才能再被啟動;否則該指令將永遠無法被啟動!
- *** 不管執行控制 "EN"=0或1,每次程式掃描,FUN140指令皆被執行到,則不會有上述現象。
- *** 每一步定位點完成後,輸出指示 "DN" 會一直維持 ON;如果不想讓輸出指示一直維持 ON,則在每步定位點完成後,利用輸出指示線圈所控制之上緣接點指令將 WR+1 暫存 器內容清除為 0,即可達成。

FUN140高速脈波輸出FUN140HSPSO(含衍生定位指令)HSPSO

錯誤指示錯誤碼

R4060 (Ps0) 0 : 無錯誤

 R4061 (Ps1)
 1 : 參數 0 錯誤

 R4062 (Ps2)
 2 : 參數 1 錯誤

 R4063 (Ps3)
 3 : 參數 2 錯誤

4 : 參數 3 錯誤 5 : 參數 4 錯誤 7 : 參數 6 錯誤

8 : 參數 7 錯誤 9 : 參數 8 錯誤 10 : 參數 9 錯誤

30:速度設定變數號碼錯誤

31:速度設定值錯誤

32: 行程設定變數號碼錯誤

33: 行程設定值錯誤34: 不合法定位程式35: 步數長度錯誤

36 : 超過最大步數37 : 最高頻率錯誤

38: 起始/停止頻率錯誤39: 移動量補正値太大40: 移動量超出範圍

41 :DRVC 內不允許 ABS 定址

執行 FUN141 時 可能之錯誤碼

執行 FUN140 時 可能之錯誤碼

註:錯誤指示暫存器內容會保持最近一次之錯誤碼,如需確認不再有錯誤發生,可將錯誤指示暫存器內容清除為0,祇要其內容一直維持0不變,即代表無錯誤發生。

FUN140	高速脈波輸出	FUN140
HSPSO	(含衍生定位指令)	HSPSO
HSPSO	(含衍生定位指令)	

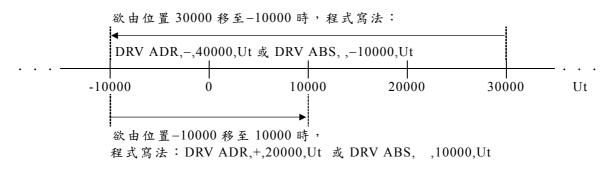
- 為了讓定位程式易編、易讀、易維護,在 FUN140 指令下我們衍生出下列幾個相關指令,使用者在 PROLADDER 下即可直接編輯、修改定位程式(以 DOS 版之 PROLADDER 編輯程式時,先輸入好完整之 FUN140 指令,然後將游標移至 FUN140 指令上,同時按鍵 "ALT" "Z"即可顯示、編輯定位程式;作定位程式編輯時,同時按鍵 "SHIFT" "INS"代表在目前游標位置插入一個定位點;同時按鍵 "SHIFT" "DEL"代表將目前游標所在位置之該定位點刪除;同時按鍵 "ALT" "INS" 或 "SHIFT" "+"代表在底端加入一個定位點)。
- 定位衍生指令列表如下:

上	汀生指令列表如下:	
指令	運 算 元	說明
CDD	VVVVV 	• 脈波輸出之頻率或速度 (FUN141 參數 0=0 時為速
SPD	XXXXXX 或	度;參數 0=1 或 2 時爲頻率,系統內定爲頻率);運
	Rxxxx 或	算元可直接輸入常數或變數 (Rxxxx,Dxxxx);當
	Dxxxx	運算元爲變數時共需使用二個暫存器,例如 D10,
		即代表 D10 (Low Word) 與 D11 (High Word) 爲頻
		率或速度設定值。
		• 當選擇使用速度設定時,系統會自動將速度設定值
		轉換爲頻率輸出。
		• 頻率輸出範圍:10≤頻率輸出≦512000Hz
		*** 當頻率設定值=0 時,本指令等待設定值不等於 0
		時,才會執行定位脈波輸出。
		*** 當頻率設定値小於 10 時,以 10Hz 輸出。
DRV	ADR + + XXXXXXXXX + Ut	• 脈波輸出量 (FIN141 桑數 0-1 時,開佐祭 Pa:桑數 0-0 或 2
	ADR + + XXXXXXXXX + Ps	(FUN141 參數 0=1 時,單位爲 Ps;參數 0=0 或 2
	ADR, -, XXXXXXXX, Ut	時,單位為 mm, Deg, Inch;系統內定為 Ps) •當脈波輸出單位不為 Ps 時,系統會根據 FUN141 之
	ADR, -, XXXXXXXX, Ps ADR, , XXXXXXXX, Ut	
	ADR, , –XXXXXXXX, Ut	• DRV 指令運算元共有四項,說明如下:
	ADR, XXXXXXXXX Ps	
	ADR, , -XXXXXXXX, Ps	第一項運算元:定位座標選擇 ADR 或 ABS:ADR,相對值座標定位。
	ADR + + Rxxxx + Ut	ABS,絕對值座標定位。
	ADR + + RXXXX + Ps	
	ADR, -, Rxxxx, Ut	第二項運算元:運轉方向選擇(相對值座標有效) '+'或'-':'+',正轉或上數。
	ADR, -, Rxxxx, Ps	'-',反轉或下數。
	ADR, , Rxxxx, Ut	或''、 :'',運轉方向由行程設定値決定
	ADR, , Rxxxx, Ps	(正値:正轉;負値:反轉)
	ADR , + , Dxxxx , Ut	
	ADR , + , Dxxxx , Ps	第三項運算元:行程設定値(脈波輸出量)
	ADR , - , Dxxxx , Ut	XXXXXXXXX: 可直接輸入常數或變數(Rxxxxx, 或 Dxxxxx);當使用變數時共需使用二
	ADR , - , Dxxxx , Ps	-XXXXXXXX 個暫存器,例如 RO,即代表 RO
	ADR, , Dxxxx, Ut	或 Rxxxx (Low Word) 與 R1 (High Word)
	ADR, Dxxxx, Ps	或 Dxxxx
	ABS, , XXXXXXXX, Ut	*** 當行程設定值=0 且單位為 Ut 時,代表連續運
	ABS , , –XXXXXXXX , Ut	轉不停,目前 PS 值不會更新。
	ABS, , XXXXXXXX, Ps	行程設定範圍: -99999999 ≤ 行程設定値 ≤ 99999999
	ABS, , -XXXXXXXX, Ps	
	ABS , , Rxxxx , Ut	第四項運算元:行程設定値解析度 Ut 或 Ps: Ut 時,解析度為一個單位;(由 FUN141
	ABS , , Rxxxx , Ps	之參數 0,3 決定) Ps 時,強制解析度為
	ABS , , Dxxxx , Ut	之参数 0 / 5 次定 / 15 時 / 强制牌机及局 一個 Ps。
	ABS , , Dxxxx , Ps	M + 0

HSPSO (含衍生定位指令) HSPSO		FUN140 HSPSO	高速脈波輸出 (含衍生定位指令)	FUN140 HSPSO
-----------------------	--	-----------------	---------------------	-----------------

指令	運	 算	元	說明	
DRVC		XXXXXXXX 或	」,Ut 或	DRVC 之使用及運算元說明與 DRV 指令相同。 ***DRVC 用來做連續多段速度變換控制(最多 8 段) ***DRVC 所構成之連續多段速度變換控制,祇有第一個 DRVC 指令能夠使用絕對值座標定位。 ***DRVC 之運轉方向決定祇能由'+' 或 '-'決定 ***連續多段速度控制之方向(正、反轉)祇能由第一段之方向決定,後面指令之方向運算元無效;亦即多段速度變換控制祗能同方向。 ***DRVC 之輸出頻率必須 ≥ 141Hz 例:連續三段速度控制 001 SPD 10000 ; 脈波頻率=10 KHz のTRVC ADR,+,20000,Ut ; 正轉 20000 個單位 のTRVC ADR,+,60000,Ut ; 正轉 60000 個單位 のTRVC ADR,+,60000,Ut ; 正轉 60000 個單位 のTRVC ADR,+,5000,Ut ; 正轉 5000 個單位 WAIT X0 ; 等待 X0 ON,重業 のTRVC ADR,+,5000,Ut ; 正轉 5000 個單位 WAIT X0 ; 等待 X0 ON,重業 由第一步執行 ***注意:DRVC 指令之個數必須比連續之段數少一亦即最後一段必須使用 DRV 指令。 • 上例爲連續三段速度控制,DRVC 指令使用二個,第三段必須使用 DRV 指令。 • 上例圖示: f 50000 f2	一一即

註:相對值座標定位(ADR)與絕對值座標定位(ABS)比較說明



FUN140	高速脈波輸出	FUN140
HSPSO	(含衍生定位指令)	HSPSO

指令	運算元	說明
WAIT	Time,XXXXX 或 Rxxxx	•當脈波輸出完成時,欲執行下一步之等待指令;運算元共有五種,說明如下:
	或 Dxxxx	Time:等待時間(單位為 0.01 秒),可直接輸入常數或變數(Rxxxx 或 Dxxxx);當計時到,則執行 GOTO 所指之步數
	或 X0~X255	X0~X255:等待輸入接點信號 ON,執行 GOTO 所指之步數
	或 Y0~Y255	Y0~Y255:等待輸出接點信號 ON,執行 GOTO 所指之步數
	或 M0~M1911	M0~M1911:等待內部繼電器 ON,執行 GOTO 所指之步數
	或 S0~S999	S0~S999:等待步進繼電器 ON,執行 GOTO 所指之步數
ACT	Time,XXXXX 或 Rxxxx 或 Dxxxx	•脈波輸出 ACT 所描述之作動時間後,立即執行 GOTO 所指之步數;亦即脈波輸出一段時間後,立即執行下一步。作動時間(單位為 0.01 秒),可直接輸入常數或變數(Rxxxx 或 Dxxxx);當作動時間到,則執行 GOTO 所指之步數。
EXT	X0~X255 或 Y0~Y255 或 M0~M1911 或 S0~S999	• 外部觸發指令,當脈波輸出中(脈波個數尚未送完),如果外部觸發信號作動(ON),則立即執行 GOTO 所指之步數;如果脈波輸出已完成,外部觸發信號尚未作動,則與 WAIT 指令相同,信號(ON)時,才會執行 GOTO 所指之步數。
GOTO	NEXT 或 1~N 或 Rxxxx 或 Dxxxx	•當 WAIT,ACT,EXT 等指令條件滿足時,利用 GOTO 指令描述將要執行之步數。 NEXT:代表執行下一步 1~N:執行第幾步 Rxxxx:欲執行之步數存放於暫存器 Rxxxx Dxxxx:欲執行之步數存放於暫存器 Dxxxx
MEND		定位程式結束

FUN140 高速脈波輸出 FUN140 HSPSO (含衍生定位指令) HSPSO
--

• 定位程式之書寫:

*** 注意:儲存定位程式之暫存器不可被重複使用!

•程式格式與範例:

001 SPD 5000 ; 脈波頻率=5K HZ DRV ADR,+,10000,Ut ; 正轉 10000 個單位

WAIT Time,100 ; 等待 1 秒 GOTO NEXT ; 執行下一步

002 SPD R1000 ; 脈波頻率存放在 DR1000 (R1001 與 R1000) DRV ADR,+,D100,Ut ; 正轉行程存放在 DD100 (D101 與 D100)

WAIT Time,R500 ; 等待時間存放在 R500

GOTO NEXT ;執行下一步

003 SPD R1002 ; 脈波頻率存放在 DR1002 (R1003 與 R1002) DRV ADR,-,D102,Ut ; 反轉行程存放在 DD102 (D103 與 D102)

EXT X0 ;外部觸發 X0(減速點)ON 時,馬上執行下一步

GOTO NEXT

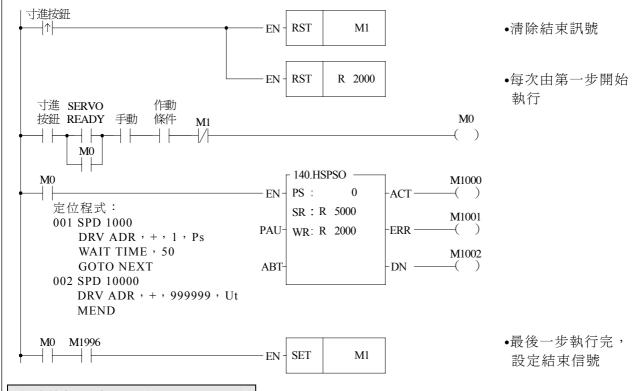
004 SPD 2000 ; 脈波頻率=2K HZ

DRV ADR,-,R4072,Ps ; 繼續執行第 3 步未完成之 PS 數 (存放於 DR4072)

WAIT X1 ;等待 X1 ON 時 GOTO 1 ;執行第一步

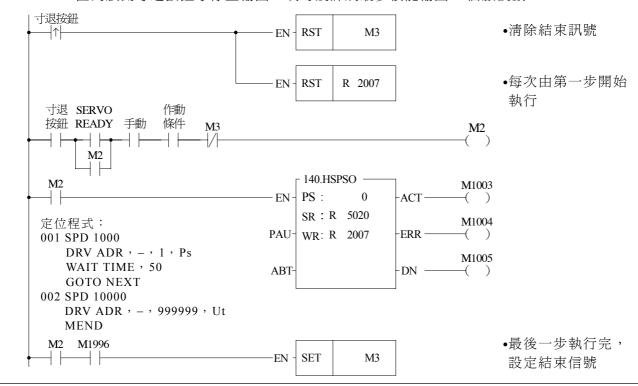
程式範例:寸動進(Jog Forward)

當寸進按鈕被按時間小於 0.5 秒 (可變)時,祇輸出一個 (可變)脈波; 當寸進按鈕被按時間大於 0.5 秒 (可變)時,連續輸出脈波 (頻率為 10KHz,可變), 直到放開寸進按鈕才停止輸出;或可設計成最多祇能輸出 N 個脈波數。



程式範例:寸動退(Jog Backward)

當寸退按鈕被按時間小於 0.5 秒 (可變)時,祇輸出一個 (可變)脈波; 當寸退按鈕被按時間大於 0.5 秒 (可變)時,連續輸出脈波(頻率爲 10KHz,可變), 直到放開寸退按鈕才停止輸出;或可設計成最多紙能輸出 N 個脈波數。



FUN141
MPARA定位程式參數設定指令FUN141
MPARA

執行控制 EN Ps: -ERR SR:

Ps: 第幾組 Pulse Output (0~3)

SR:參數表起始暫存器,共18個參數,

佔用 24 個暫存器

節	HR	DR	ROR	K
運置	R0	D0	R5000	
兀	R3839	D3071	R8071	
Ps				0~3
SR	0	0	0	

指令說明

- 1.本指令並不一定要使用;如果系統內定之參數值已符合使用者需求,則可不必用到此指令;如 果需開放參數值作動態修改,則需有此指令。
- 2.本指令配合 FUN140 作定位控制使用。
- 3.無論控制輸入 "EN" =0 或 1 時,本指令皆會被執行。
- 4.當參數值有錯誤時,輸出指示 "ERR" ON,且錯誤代碼會出現在錯誤碼暫存器。

參數表說明:

SR=參數表起始暫存器,假設為 R2000

R2001
DR2002 1~999999 mDeg/Rev 1~999999×0.1 mInch/Rev 参數 2 系統內定値=2000 R2004 0~3
1~999999 × 0.1 mInch/Rev
R2004 0~3 參數 3 系統內定值=2 DR2005 10~512000 Ps/Sec 1~153000 參數 4 系統內定值=512000 DR2007 10~512000 Ps/Sec 1~153000 參數 5 系統內定值=10000 R2009 0~1 參數 6 系統內定值=0 R2010 0~32767 參數 7 系統內定值=0
$DR2005$ $10\sim512000 \text{ Ps/Sec}$ $1\sim153000$
DR2005 1~153000 DR2007 10~512000 Ps/Sec 1~153000 R2009 0~1 R2010 0~32767 参数 4 系統內定值=512000 参数 5 系統內定值=10000 参数 6 系統內定值=0 参数 7 系統內定值=0
$1 \sim 153000$ $10 \sim 512000 \text{ Ps/Sec}$ $1 \sim 153000$
DR2007 1~153000 參數 5 系統內定值=10000 R2009 0~1 參數 6 系統內定值=0 R2010 0~32767 參數 7 系統內定值=0
R2009 0~1 參數 6 系統內定值=0 R2010 0~32767 參數 7 系統內定值=0
R2010 0~32767 參數 7 系統內定值=0
The second secon
R2011 0~30000 參數 8 系統內定值=5000
R2012 0~1 參數 9 系統內定值=0
R2013 -32768~32767 參數 10 系統內定值=0
R2014 -32768~32767 參數 11 系統內定值=0
R2015 保留 參數 12 系統內定值=0
R2016 保留 參數 13 系統內定值=1
DR2017 -999999~999999 參數 14 系統內定值=0
DR2019 10~512000 Ps/Sec 參數 15 系統內定值=20000
1~153000
DR2021 10~512000 Ps/Sec 參數 16 系統內定值=1000
1~153000
R2023 0~255 參數 17 系統內定值=10

NC定位指令

FUN141 MPARA	定位程式參數設定指令	FUN141 MPARA

參數說明:

- 參數 0:單位設定,內定值為 1
 - 設定值為 0 時,程式內所使用之行程與速度設定值均被指定以 mm, Deg, Inch 為單位,稱為機械單位
 - 設定值為 1 時,程式內所使用之行程與速度設定值均被指定以 Pulse 為單位,稱為 馬達單位
 - 設定值為 2 時,程式內所使用之行程設定值均被指定以 mm, Deg, Inch 為單位, 而速度設定均被指定以 Pulse 為單位,稱為複合單位

參數 0,單位	"0″機械單位	"1"馬達單位	"2"複合單位
多數 1,2 必須設定		不必設定	必須設定
參數 3,7,10,11	mm, Deg, Inch	Ps	mm, Deg, Inch
參數 4,5,6,15,16	Cm/Min , Deg/Min , Inch/Min	Ps/Sec	Ps/Sec

- 參數 1: 脈波數/1 轉,內定值為 2000,亦即 2000 Ps/Rev
 - 馬達轉一圈所需之脈波數
 A=1~65535(32767以上時,以十六進制設定)Ps/Rev
- 參數 2:移動量/1 轉,內定值為 2000,亦即 2000 Ps/Rev
 - 馬達轉一圈所帶動之距離 B=1~999999 μM/Rev

 $1 \sim 999999 \text{ mDeg/Rev}$

 $1 \sim 999999 \times 0.1 \text{ mInch/Rev}$

● 參數 3:最小設定單位,內定值爲 2,相當於小數點二位

參數 0	設定值=0,機械單位;設定值=2,複合單位;			設定值=1
參數 3	mm	Deg	Inch	馬達單位 Ps
設定值=0	× 1	× 1	× 0.1	×1000
設定值=1	× 0.1	× 0.1	× 0.01	×100
設定值=2	× 0.01	× 0.01	× 0.001	×10
設定值=3	×0.001	×0.001	×0.0001	×1

- 參數 4:最高速度設定,內定值為 512000,亦即 512000 Ps/Sec
 - 馬達及複合單位: 10~512000 Ps/Sec
 - 機械單位: 1~153000 (cm/Min, ×10 Deg/Min, Inch/Min) 但最高頻率不能大於 512000 Ps/Sec f_max = (V_max×1000×A)/(6×B) ≤ 512000 Ps/Sec

 $f_{min} \ge 10 \text{ Ps/Sec}$

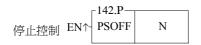
註: A=參數 1, B=參數 2

FUN141 MPARA	定位程式參數設定指令	FUN141 MPARA
-----------------	------------	-----------------

- 參數 5:保留,建議用來當作寸動速度,內定值=10000 Ps/Sec
- 參數 6: 起始/結束速度,內定值=0
 - 馬達及複合單位: 0~10000 Ps/Sec
 - 機械單位: 0~15300 (cm/Min, ×10 Deg/Min, Inch/Min) 但最高頻率不能大於 512000 Ps/Sec
- 參數 7: 齒輪間隙補正値,內定值=0
 - 設定範圍:0~32767 Ps
 - 反相行走時,行走距離會自動加上此值
- 參數 8:加減速時間設定,內定值=5000,單位為 mS
 - 設定範圍:0~30000 mS
 - 此時間代表由靜止加速至最高速度,或由最高速度減至靜止所需時間
 - 本系統之加減速乃爲等斜率控制
- 參數 9: 運轉方向設定,內定值=0
 - 設定值=0 時,正轉脈波輸出時,目前 Ps 值往上加; 反轉脈波輸出時,目前 Ps 值往下減。
 - 設定值=1 時,正轉脈波輸出時,目前 Ps 值往下減; 反轉脈波輸出時,目前 Ps 值往上加。
- 參數 10:正轉移動量補正值,內定值=0
 - 設定範圍: -32768~32767 Ps
 - 正轉脈波輸出時,會自動加上此值作爲移動距離
- 參數 11: 反轉移動量補正值,內定值=0
 - 設定範圍: -32768~32767 Ps
 - 反轉脈波輸出時,會自動加上此值作爲移動距離
- 參數 12: 保留
- 參數 13:保留
- 參數 14:保留,建議用來當作機械零點值,內定值=0
- 參數 15:保留,建議用來當作原點復歸速度,內定值=20000 Ps/Sec
- 參數 16:保留,建議用來當作原點復歸減速速度,內定值=1000 Ps/Sec
- 參數 17:保留,建議用來當作 Z 相計數值,內定值=10

NC 定位指令

FUN142 PSOFF	強制停止脈波輸出	FUN142 PSOFF



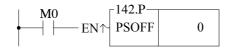
 $N: 0 \sim 3$

強制第幾組 Pulse Output 停止輸出

指令說明

- 1.當停止控制 "EN″ =1 或 "EN↑″ (P 指令) 由 0→1 時,本指令將強制所指定之第幾組 Pulse Output 停止輸出。
- 2.在執行機械原點復歸之應用時,當原點條件滿足時,利用本指令可快速停止脈波輸出,讓每次作機械原點復歸時,都停在同一個位置。

程式範例



;當 M0 由 0→1 時, 強制 Ps0 停止脈波之輸出 FUN143 PSCNV

目前脈波值轉換爲顯示值(mm, Deg, Inch, PS)

FUN143 PSCNV

執行控制 EN↑ Ps: D: Ps: 0~3; 將第幾組脈波位置轉換爲與設定値同單位之 mm (Deg , Inch , PS),以作爲目前位置顯示。

D:儲存轉換後目前位置之暫存器,共需使用二個

暫存器;例如 D10,即代表 D10 (Low Word)

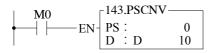
與 D11 (High Word) 二個暫存器。

	HR	DR	ROR	K
運電	R0	D ₀	R5000	
算二	R3839	D3071	R8071	
Ps				0~3
D	0	0	*	

指令說明

- 1.當執行控制 "EN″=1 或 "EN↑″(P指令)由 0→1 時,本指令將所指定之目前脈波位置(PS)轉換爲與設定値同單位之 mm(或 Deg 或 Inch 或 PS),以作爲目前位置顯示。
- 2.FUN140 指令執行過後,執行本指令時,才會得到正確之轉換值。

程式範例



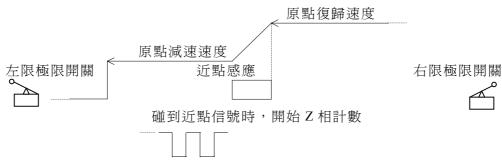
; 當 M0=1 時,將 Ps0 目前脈波位置 (DR4088),轉換爲與設定値同單位之 mm(或 Deg 或 Inch 或 PS),並存入 DD10 以作爲目前位置顯示。

14.7 機械原點復歸

採用相對式 Encoder 作為位移偵測器之機台,通常皆需要作歸零動作以作為定位座標之參考,此動作我們稱為機械原點復歸(尋找機械零點)。

NC 伺服機台之機械原點復歸簡圖如下:

方法一:



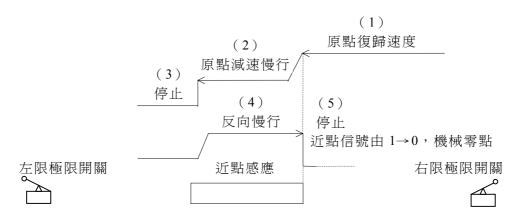
Z 相計數到,停止脈波輸出,送出 CLR 信號淸除伺服之偏差計數器

例:

X3: 近點感應信號輸入,規劃爲中斷輸入;如爲機械原點復歸時,在 INT3 中斷處理副程式 裏啟動 HSC4 開始計數。

X2: Z 相計數輸入,規劃為 HSC4 之 UP 輸入;平常將 X2+中斷禁止,當執行機械原點復歸且 X3 近點信號中斷發生時,啟動 HSC4 開始作 Z 相計數;當 HSC4 計數到,停止脈波輸出,禁止 X2+中斷,設定原點位置到信號,輸出 CLR 信號淸除伺服驅動器之偏差計數器。請參考範例程式。

方法二:根據應用需求,亦可將碰到近點信號時減速慢行停止;然後以低速反向慢行,離開近點信號之瞬間(近點感應信號由 $1\rightarrow 0$)當作機械原點,程式較簡單!



X3: 近點感應輸入,並規劃爲負緣中斷輸入。

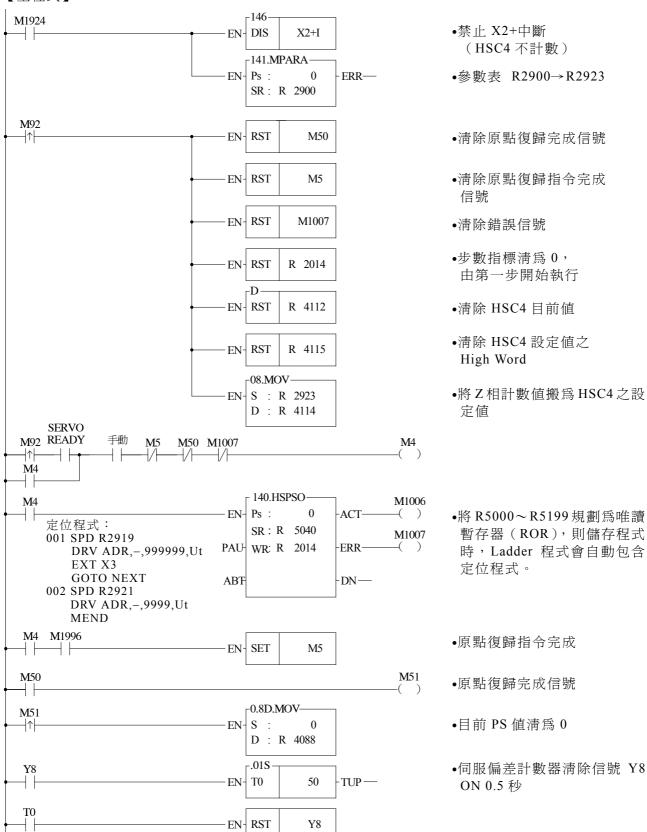
- ·碰到近點感應信號時, 啓動 X3 負緣中斷; 減速慢行並停在近點感應範圍內。
- · 反向慢行,直到近點感應信號由 1→0。
- · 當近點感應信號由 1→0,立即執行 INT3-中斷處理副程式。
- · INT3-中斷處理副程式:停止脈波輸出,禁止 X3-中斷,設定原點位置到信號,輸出 CLR 信號淸除伺服驅動器之偏差計數器。(請參考範例程式)

程式範例 1:機械原點復歸(方法一)

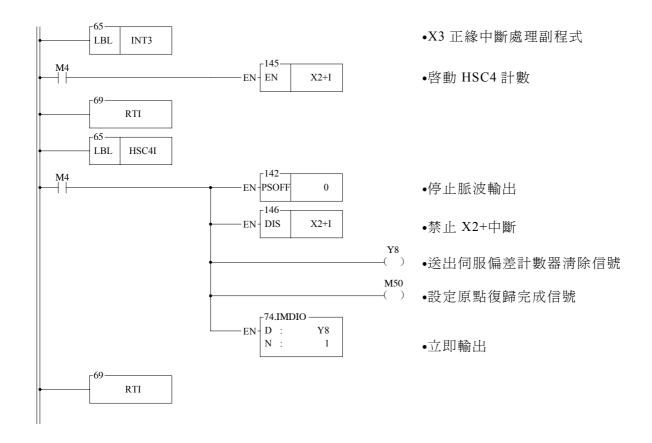
X2: 規劃爲 HSC4 之 UP 輸入,接 Z 相計數輸入

X3: 規劃爲中斷輸入,接近點信號輸入

【主程式】



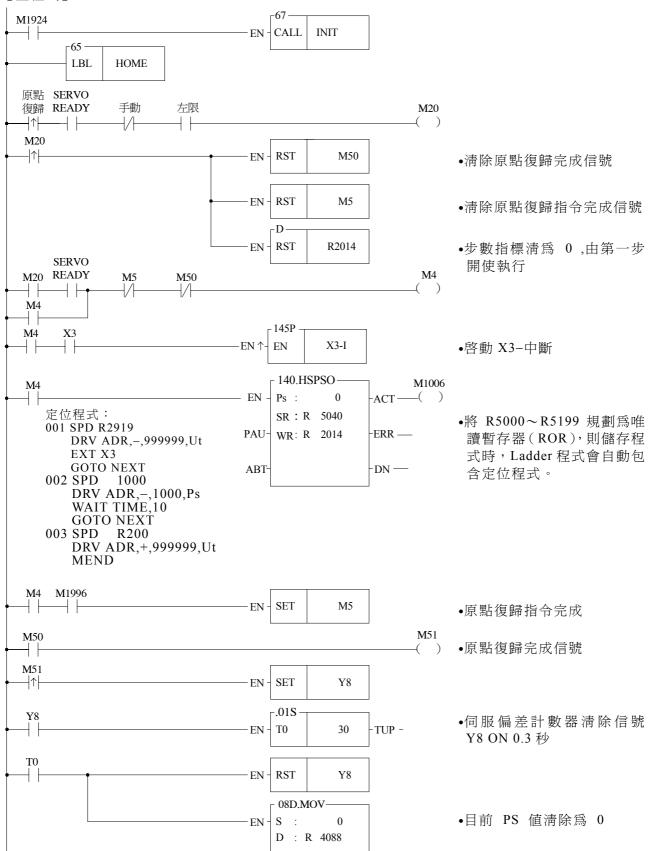
【副程式】



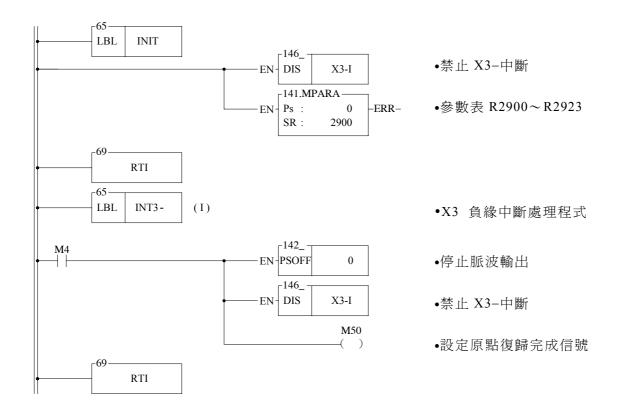
程式範例 2:機械原點復歸(方法二)

X3:接近點感應輸入,並規劃爲負緣中斷輸入

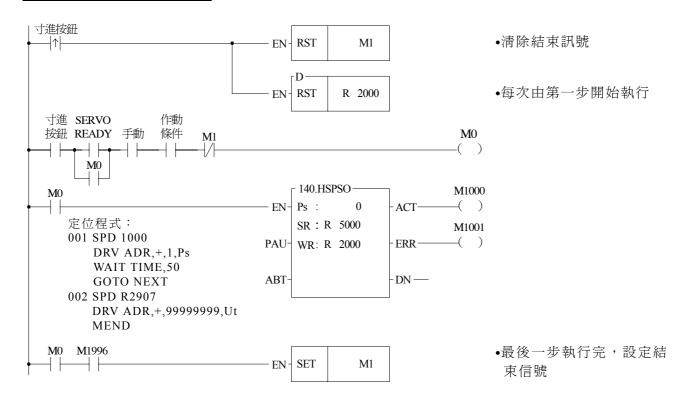
【主程式】



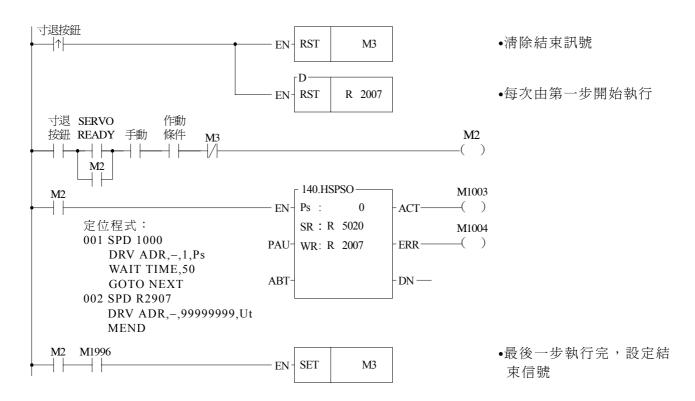
【副程式】



程式範例 3: 寸動(JOG)進



程式範例 4:寸動(JOG)退



程式範例 5:步進、一次循環、連續運轉定位控制

M93 : 啓動 M101 : 步進

M102 : 一次循環 M103 : 連續運轉 M104 : 正常停機 M105 : 緊急停機

