

第3章 安裝須知

⚠ 危險

1. 在安裝 FB-PLC 或其所連接之設備時，必須將所有電源全部關閉，否則會有觸電或損壞機器設備之可能。
2. 在完成所有安裝配線作業後，必須將端子台之保護蓋板裝上，始可通電測試，以避免觸電。
3. 在安裝，配線施工未完成前，切勿將 PLC 散熱孔上之防塵紙撕下，以防止施工時之鑽孔鐵屑或配線之線屑掉入 PLC 內部造成火災、故障或誤動作。
4. 在確認安裝配線全部完工後，切記要將上述防塵紙撕去以免 PLC 散熱不良，造成火災、故障或誤動作。

3.1 安裝環境

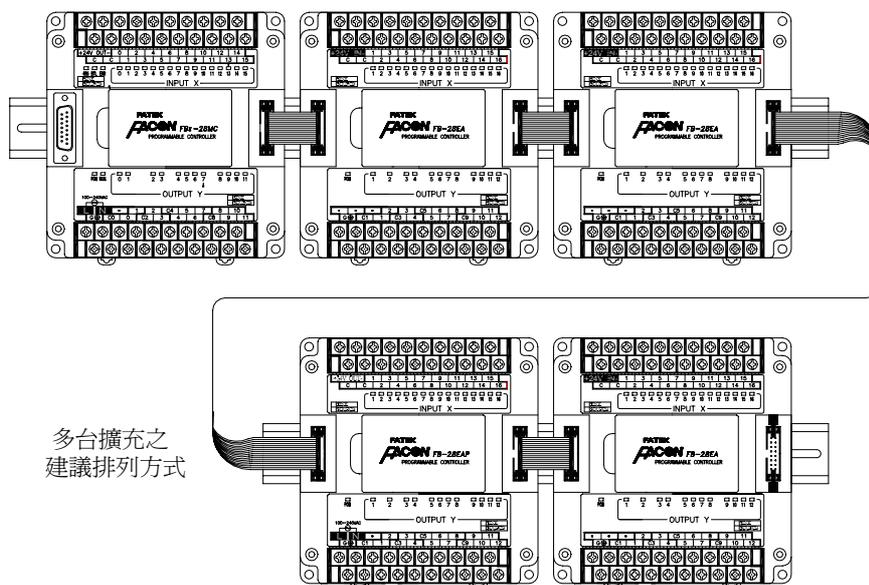
⚠ 注意

1. FB-PLC 之工作環境規格不得超出本“硬體篇”手冊第 1-5 節所表列之環境規格，此外對於使用環境具有油煙、導電性灰塵、高溫、高濕、腐蝕性氣體、可燃性瓦斯、有風雨結露及高振動衝擊等場所，請勿使用。
2. 本產品無論用於系統中或單獨使用都必須安裝在適當的箱體中，箱體之選擇與安裝必須符合當地或其國家標準之規範。

3.2 控制盤擺置考慮

PLC 擺置

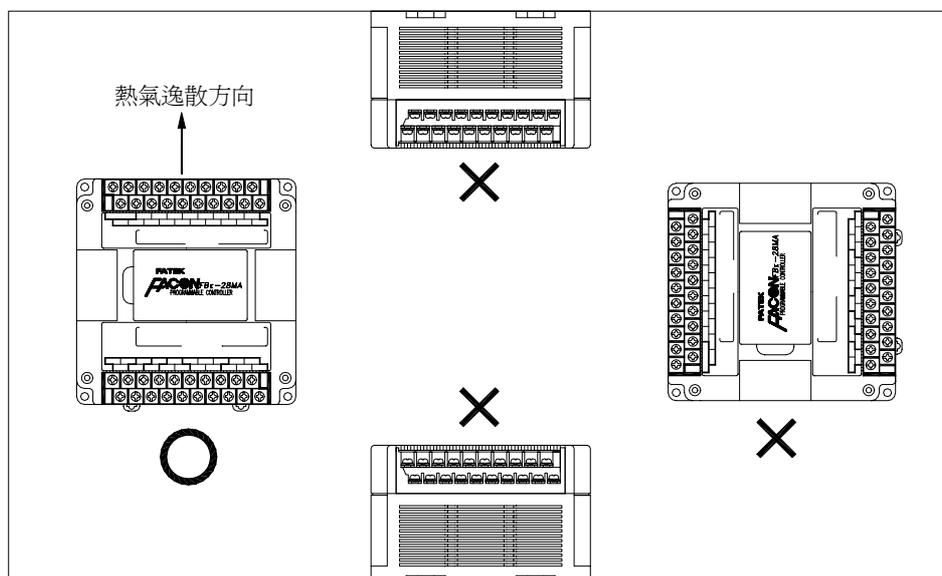
FB-PLC 之固定設計為橫向正面，由左（主機）至右（擴充機）擺置，可以利用 DIN RAIL 固定或螺絲直接固定兩種方式，下圖為其典型之擺置方式：



散熱間隙

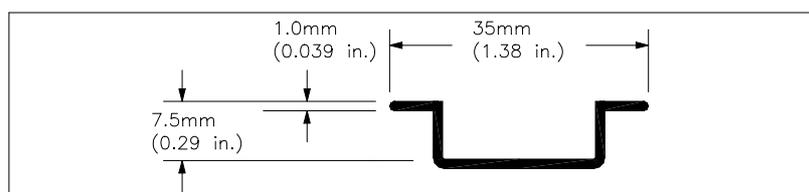
FB-PLC 是利用自然空氣對流散熱，因此必須保留足夠之間隙以供散熱

- 在機器之上方及下方必須保有 25mm 之間隙
- 控制箱體機器正面須有 50mm 之間隙

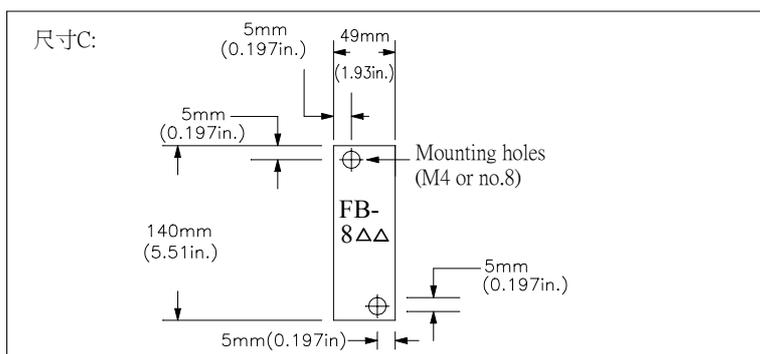
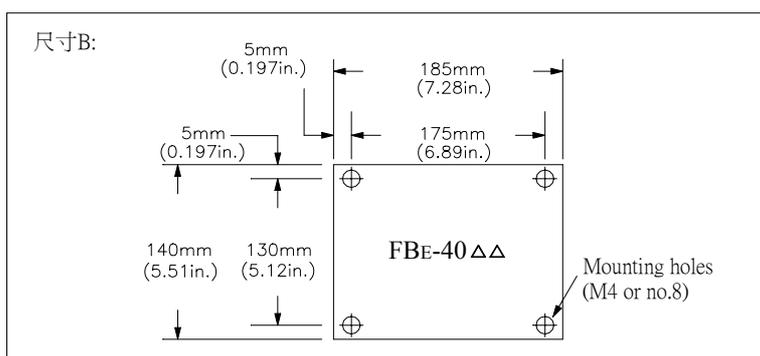
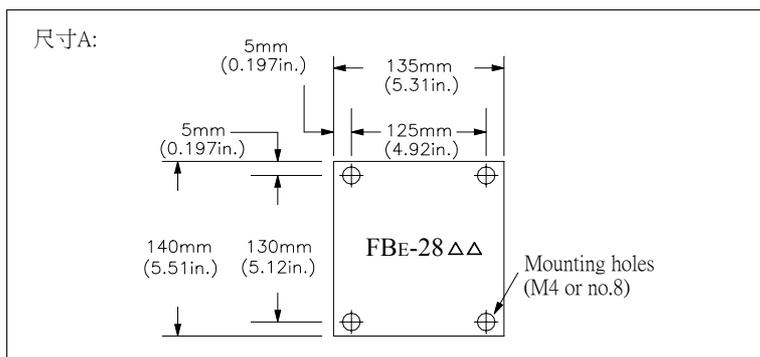


固定方式

- 鋁軌(DIN RAIL)(DIN EN50022)固定方式
 - 大於 0.5G 之振動環境不得使用此固定方式
 - 欲取下 PLC 時，將 PLC 下方之兩個鋁軌脫離用卡鉤同時往下拉，由 PLC 下方將之抬高拉離鋁軌，便可脫離。



- 螺絲直接固定方式
 - 以 M3~M4 螺絲直接固定於控制盤上。
 - FB-PLC 之各機型固定孔位共有 3 種，分別如下：



FB-PLC 安裝孔位

3.3 施工及配線注意事項

1. 當您進行 FB -PLC 配線時請遵照使用者當地或其國家標準之法規進行安裝與配線。
2. 請注意 I/O 配線需依承載之電流而選用適當線徑之配線線材。
3. 配線儘可能最短，I/O 配線長度請勿超過 100m(高速輸入不超過 10m)。
4. 輸入配線應和輸出或動力線遠離(應有 30~50mm 之間距)，若無法分離則儘可能以垂直交叉跨越，切勿平行配線。
5. FB-PLC 有 9.52mm 和 7.62mm 兩種 pitch 之端子台，其螺絲扭力及使用端子分別如下：

9.52mm 端子台		扭力：10~12kg/cm
7.62mm 端子台		扭力：6~8kg/cm